



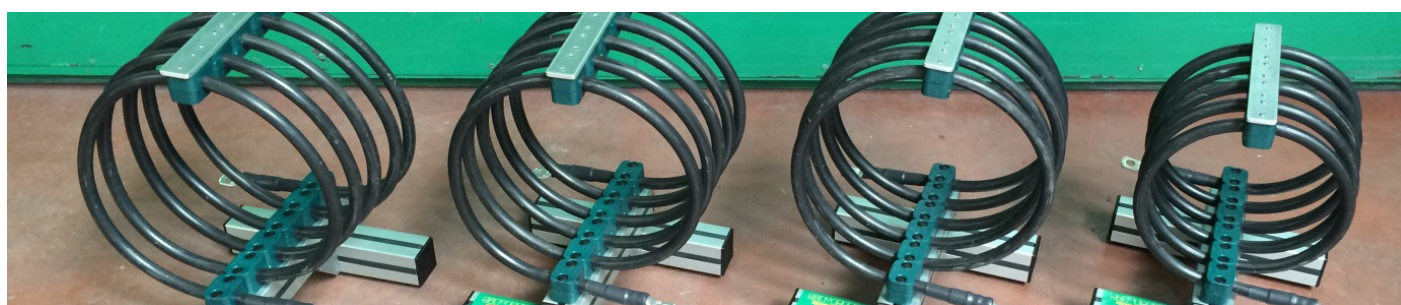
MP215/MP215P

Générateur mobile pour magnétoscopie

DESCRIPTION



Le MP215 est une installation manuelle de contrôle non destructif par magnétoscopie fonctionnant sous une tension d'alimentation classique 230 V / 50 Hz. Il en existe deux variantes : le MP215 qui délivre un courant alternatif et le MP215P qui délivre un courant alternatif ou un courant pulsé (R1A). C'est un appareil mobile destiné aux contrôles sur chantier ou à l'examen de pièces trop lourdes ou trop encombrantes pour être placées sur un appareil horizontal classique. Il permet d'effectuer des examens magnétoscopiques par passage de courant, alternatif ou pulsé, et par passage de champ à l'aide d'un solénoïde. Cette bobine peut être formée en enroulant en plusieurs spires le câble livré avec l'appareil ou être constituée d'un câble enroulé maintenu sur un support que SOFRANEL peut fournir.



SOFRANEL propose également des solénoïdes en cuivre rigides, ouvrants et non ouvrants.



CONSTITUTION

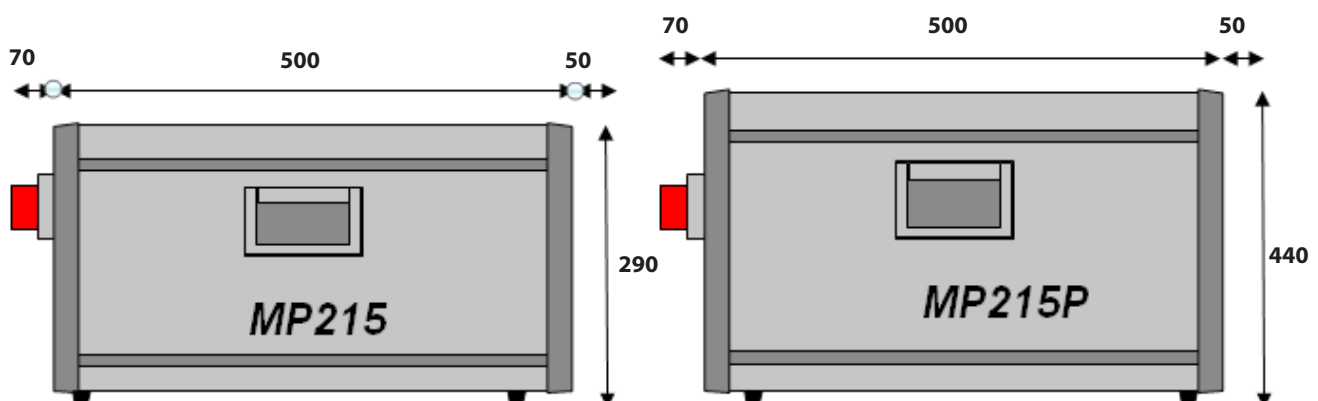
L'équipement se compose comme suit :

- Un coffret permettant le réglage et l'affichage de l'intensité d'alimentation, la mise sous et hors tension du générateur, la commande et la signalisation du cycle.
- Une pédale de télécommande débrochable assurant le départ du cycle
- Une paire de câbles de puissance de 2,5 m et de section 70 mm² permettent la réalisation de contacts ou de solénoïdes pour l'aimantation.
- Une paire de touches de contact pour passage de courant (option)

La désaimantation des pièces, ayant été aimantées par passage du courant ou par passage de champ, peut être réalisée en courant alternatif sinusoïdal à l'aide du générateur MP215 soit par décroissance de champ soit par décroissance de courant.



- 1 ➔ Disjoncteur principal
- 2 ➔ Voyant incolore « sous tension »
- 3 ➔ Potentiomètre gradué de 1 à 10
- 4 ➔ Pédale de commande (départ cycle)
- 5 ➔ Indicateur numérique d'intensité efficace vraie (A)
- 6 ➔ Voyant jaune « aimantation »
- 7 ➔ Prise accessoires normalisée 230V-3A avec interrupteur adjacent
- 8 ➔ Câble de puissance (70 mm²)
- 9 ➔ Électrodes de contact (passage de courant direct)



GÉNÉRALITÉS		
EXIGENCES D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	MP215	MP215P
Tension 2P (V) + Terre	230	
Raccordement réseau maximum (mm ²)	6	
Fréquence (Hz)	50	
Puissance Apparente (kVA)	8	
Intensité totale I _{max} (A _{eff.})	38	
Intensité thermique équivalente I _{th} (A _{eff.})	10	
Pouvoir de coupure (kA _{eff.})	70	
Courant de fuite (mA)	Sans objet	
Télécommande/API/Signalisation (VDC)	24	
Degré de protection électrique (IP)	31	
Température ambiante d'utilisation (°C)	0 à 40	
IMPLANTATION		
Dimensions globales de l'équipement(mm)	L=520 P=620 H=290	L=520 P=620 H=440
Masse de l'équipement (kg)	40	45

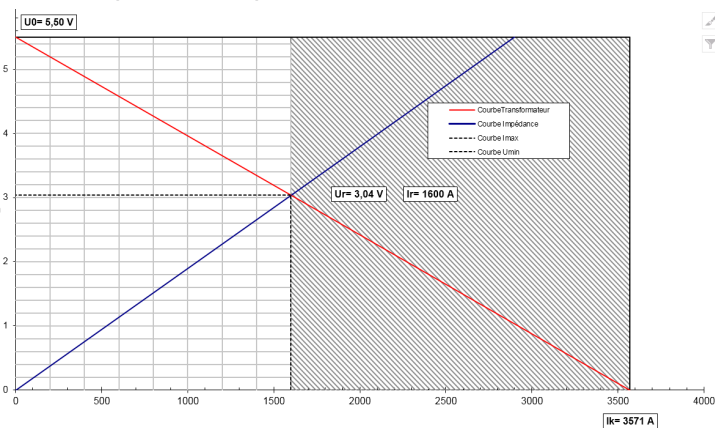
TYPE AIMANTATION	- TRANSVERSALE PAR PASSAGE DE COURANT - LONGITUDINALE PAR PASSAGE DE FLUX (ENROULEMENT CABLE)	
	MP215 (AC)	MP215P (R1A)
FORME D'ONDE		
Puissance maximum (A eff.)	1600	800
Réglage minim (A eff.)	0	
Pas de réglage (A eff.)	Réglage Continu	
Facteur de marche (Mini/Maxi)	2,5% à 100%	10,2 à 100%
Nombre d'étages puissance générateur	1	
Tension en circuit ouvert U _o (V eff.)	5,5	3,89
Courant de court-circuit I _k (kA eff.)	3,6	2,5
Methode de réglage du courant	Électronique par thyristors	
Durée d'aimantation (s)	4s	
Type d'appareil de mesure	Shunt / Convertisseur / Afficheur (A eff.)	
Exactitude de la chaîne de mesure	Max 10A, 5% consigne)	
Régulation du courant	Sans régulation	
Surveillance du courant d'aimantation	Sans contrôle	

■ Les mesures sont effectuées dans les conditions suivantes : câble de longueur et section standard en court-circuit sous une tension réseau de 230 V.

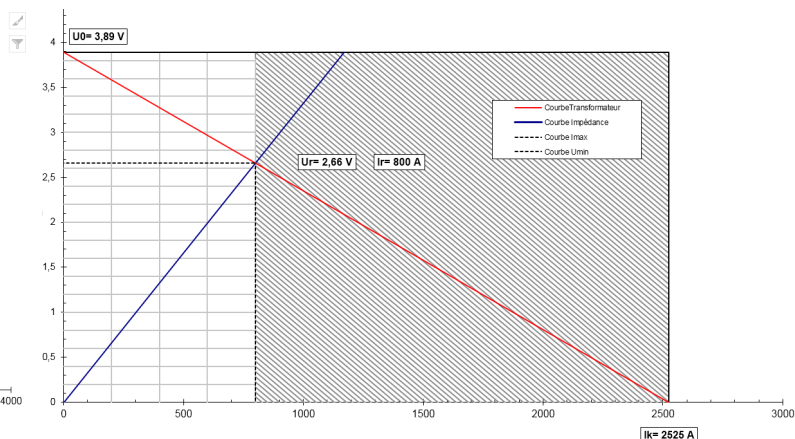
■ Les caractéristiques annoncées peuvent varier en fonction des conditions d'utilisation (longueur et section des câbles de puissance, réalisation de boucles de courant ou d'enroulements, utilisation d'une bobine...).

CARACTÉRISTIQUES DE CHARGE DU GÉNÉRATEUR DE COURANT

■ Générateur mobile pour magnétoscopie Alternatif (Valeur Efficace) - Transfo NO



■ Redressé une alternance R1A (Valeur Efficace) - Transfo No/P



FACTEUR DE MARCHE DU CIRCUIT D'AIMANTATION TRANSVERSALE

■ Important, le temps de repos de l'appareil entre chaque aimantation est fonction du réglage de la puissance et de la durée de l'essai (fixé à 4s dans le cas du MP215). Le graphique suivant permet d'obtenir le temps de repos préconisé en fonction de l'intensité désirée pour une utilisation prolongée.

